

4. まとめ

旅客機搭載型の ASE の開発を通して得た重要な技術的要件と知見を以下に列挙した。今後の開発に参考となることを期待する。

- 1) 乗客に配慮した設計
- 2) 航空整備士の作業性を重視
- 3) STC 取得後は航空機部品扱い
- 4) 全自動制御のための PFID からのフライト情報
- 5) 二重の安全機能の装備
- 6) 高圧基準値は 280kPa
- 7) 耐空性試験（環境試験）を想定した設計
- 8) 開発の始まりは実機の事前調査
- 9) EMI 試験は最難関項目
- 10) 機体改修時の入念なリーク試験
- 11) 耐火性のある部品の選定
- 12) 重整備に合わせた開発スケジュール
- 13) 共同開発における目標共有の重要性