

## 目次

### 内容

1.はじめに .....	1
2.第1期 ASE 開発 .....	3
2-1 経緯 .....	3
2-2 空気採取と機内配置 .....	6
2-2-1 テスト・ライト .....	6
2-2-2 ASE の設置場所 .....	8
2-3 ASE の製作 .....	9
2-3-1 基本設計 .....	9
2-3-2 自動化 .....	11
2-3-3 安全機能 .....	12
2-4 耐空性試験 .....	13
2-5 分析装置 .....	14
3.第2期 ASE 開発 .....	17
3-1 経緯 .....	17
3-2 システム配置 .....	19
3-2-1 実機調査 .....	19
3-2-2 装置の設置場所 .....	20
3-3 ASE の設計と製作 .....	21
3-4 環境試験 .....	24
3-4-1 環境試験とは .....	24
3-4-2 温度・湿度・高度試験 .....	25
3-4-3 電気に関する試験 .....	27
3-4-4 電磁波に関する試験 .....	29
3-4-5 構造強度に関する試験 .....	30
3-5 環境試験の対策 .....	32
3-5-1 EMI 試験対策 .....	33
3-5-2 振動試験対策 .....	34
3-5-3 耐水試験対策 .....	34
3-6 ライセンスの取得 .....	34
3-6-1 FAA の立会い環境試験 .....	34
3-6-2 機体改修 .....	36
3-6-3 最終試験 .....	38
3-6-4 STC 発行 .....	38
3-7 ASE の整備と運用 .....	39
4.まとめ .....	41
5.謝辞 .....	42
6.参考文献 .....	43
7.参考資料 .....	45
7-1 略語集 .....	45
7-2 年表 .....	46